

KATA PENGANTAR

Tak lepas dari segala kasih sayang yang telah diberikan kepada hambanya yang selalu berjuang dan berusaha untuk memberikan yang terbaik dalam segala hal, sudah seharusnya kita mengucapkan puji dan syukur atas rahmat dan nikmat serta kesempatan hidup yang telah Tuhan yang Maha Agung berikan. Oleh karena itu saya penulis mengucapkan syukur yang tak terhingga karena mampu menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “ Identifikasi Penyebab Rendahnya Kinerja Mesin dan Usulan Perbaikan Dengan Metode OEE Dan FMEA DI *Corrugator Section* PT. Kati Kartika Murni”. Laporan ini diajukan untuk memenuhi persyaratan Tugas Akhir guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Jurusan Teknik Industri jenjang Strata Satu, Universitas Esa Unggul.

Secara garis besar penelitian ini membahas tentang identifikasi penyebab rendahnya nilai OEE serta faktor – faktor yang menyebabkan kerugian serta mengajukan perbaikan. Analisa yang digunakan dengan menggunakan metode OEE dan metode perbaikannya menggunakan metode FMEA

Dalam penyusunan Tugas Akhir , penulis telah mendapatkan bantuan dan dukungan dari beberapa pihak yang telah memberikan inspirasi, semangat, motivasi, ilmu, saran, serta dorongan moral baik langsung maupun tidak langsung. Pada kesempatan ini penulis menginginkan menyampaikan rasa hormat dan terima kasih kepada :

1. ALLAH SWT, Tuhan yang maha esa yang dapat menjaga hambanya agar jauh dari kemalasan, serta memberi kesadaran akan tanggung jawab dan kewajiban yang harus dipenuhi.
2. Bapak, Ibu dan Kakaku, terima kasih atas segala doa, kasih sayang, dukungan, dan arahan yang membuat penulis tidak melupakan tujuan dari pembuatan laporan ini.

3. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni. MM selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul
4. Bapak Septian Rahmat Adnan Ssi.Msi selaku Plt ketua jurusan Teknik Industri
5. Bapak Ir.Aziz Luthfi, Msc selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah meluangkan waktunya untuk bimbingan, memberikan saran dan arahan serta semangat dan motivasi untuk menyelesaikan penulisan Tugas Akhir ini
6. Bapak Taufiqurachman ST, MT, Bapak Arief Suwandi ST, MT, Bapak Ir M. Derajat Amperajaya, MM, Bapak Sachbudi Abbas Ras, ST, MT, Ibu Dr. Iphov Kumala Sriwana , Msi, Ibu Dr. Ir, Nofi Erni, MM, Bapak Ir, Roesfiansjah Rasjidin, MT, PhD selaku dosen – dosen di fakultas Teknik yang dapat berbagi ilmunya
7. Bapak YK Utomo, Selaku Kepala Departemen HRD PT. Kati Kartika Murni yang telah memberikan penulis kesempatan untuk melakukan penelitian di pabrik tersebut
8. Bapak Dedi Istaji, selaku wakil kepala Departemen *Maintenance* yang telah memberikan arahan, ilmu, bimbingan, semangat, serta segala kebersamaan yang terjalin selama penulis melakukan kegiatan kerja praktek
9. Bapak Surya selaku admin *Corrugator*, Bapak Agung selaku Kepala Produksi, Bapak Mudir selaku *Corrugator Leader Shift I*, Bapak Nissan selaku *Corrugator Leader Shift II*, Bapak Heru selaku *Corrugator Leader Shift III* dan serta operator *Corrugator Section* yang tak bisa disebutkan Namanya tanpa mengurangi rasa hormat. Terima kasih telah membantu dalam penulisan penelitian Tugas Akhir
10. Teman – teman Seperjuangan Dede Maulana, Andre Massetio, Anatya Adhi Prakoso, Maha Restu Gusti Azizi, Rizalius Pahlevi, Marchelina Olyvia, Ratri Kartika, Usep Saepudin, Wiguna Adly Pratama, Yuliyanti, Asiya Rani Kartika Suri, Egi Riandi, Ria Ravika, Silvia

11. Rekan Satu Penelitian di PT. Kati Kartika Murni, Usep Saepudin yang sering berbagi suka dan dukanya selama penelitian
12. Keluarga besar Teknik Industri Universitas Esa Unggul yang namanya tidak dapat disebutkan satu persatu

Insha Allah semua pihak yang telah mendukung, ikut berpartisipasi, serta memberikan bantuannya secara riil maupin moral, selalu dalam lindungan dan kasih sayang ALLAH SWT

Semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat Bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi bagi para pembaca.

Jakarta, Agustus 2018